

## // CNC BIEGEMASCHINE

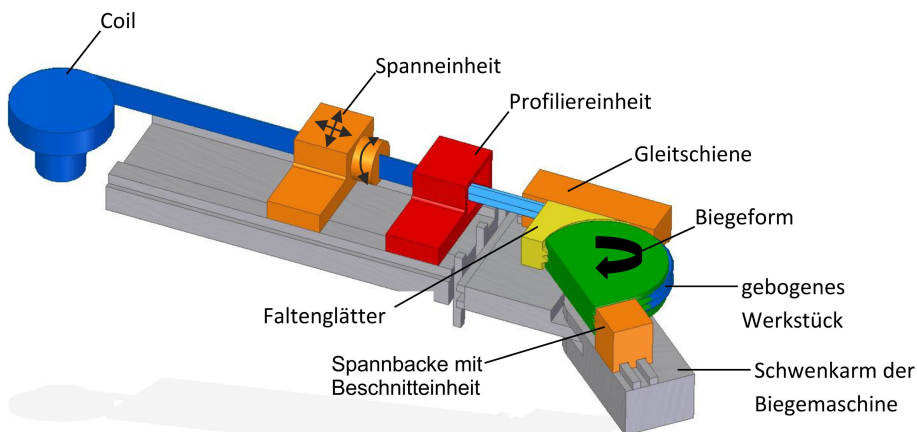
Ref-Nr: TA-5572

### HINTERGRUND

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine entsprechende Vorrichtung zur Herstellung von gebogenen Profilen aus Blechband mit den Prozessschritten Abrollen, Profilieren, Biegen und Schneiden in einer Aufspannung auf einer konventionellen CNC-Biegemaschine.

### LÖSUNG

Dabei können Spannungen überlagert werden, was die Rückfederung minimiert und die Anzahl der Profilierstufen reduziert. Möglich ist es auch mehrfache Umformstufen hintereinander zu schalten.



### ANWENDUNGSBEREICHE

Die Erfindung eignet sich zur Herstellung von gebogenen Blechprofilen für den Einsatz in allen technischen Bereichen von Möbelbau über Automotive bis zum Bereich Luft- und Raumfahrt.

**PRO** *vendis*  
we market innovation

PROvendis GmbH

Dr. Joachim Kaiser  
+49.208 94105-23  
jk@provendis.info  
www.provendis.info

### ENTWICKLUNGSSTAND

Prototyp

### PATENTSITUATION

DE anhängig

### CATEGORIES

//Maschinenbau  
//Fertigungstechni  
k //Verfahrenstechnik

## SERVICE

Auf die Erfindung wurde eine deutsche Patentanmeldung eingereicht. Die Erfinder haben einen funktionsfähigen Prototyp entwickelt. PROvendis bietet im Auftrag der Fachhochschule Südwestfalen interessierten Unternehmen Lizenzen an der Erfindung bzw. der Patentanmeldung an.

---