

// DIREKTES ELEKTRODENMASSENRECYCLING

Ref-Nr: TA-17276

HINTERGRUND

Die erfindungsgemäße Technologie betrifft die sortenreine Materialrückgewinnung von Elektrodenbeschichtungsmaterial – inline im Produktionsprozess.

LÖSUNG

Die erfindungsgemäße Technologie bezieht sich auf einen thermisch-mechanischen Recyclingansatz für das Elektrodenbeschichtungsmaterial von fehlerbehafteten Elektroden direkt in der Produktion. Eine Vorrichtung zur Abtrennung des Elektrodenbeschichtungsmaterials wird in Produktionslinien integriert – etwa nach dem Trockner bzw. vor oder nach dem Kalander – um inline fehlerhafte Beschichtungsabschnitte zu identifizieren und abzutragen. Nachfolgend kann auch das betroffene, saubere Stromsammlermaterial aus dem kontinuierlichen Prozess herausgetrennt werden.



EZN Erfinderzentrum
Norddeutschland GmbH

Dr.-Ing. Christoph Gaebel
0511 850 308-0
gaebel@ezn.de
www.ezn.de

ENTWICKLUNGSSTAND

Teststadium

PATENTSITUATION

DE anhängig

CATEGORIES

//Automotive
//Maschinenbau //Maschinen- und
Anlagenbau
//Fertigungstechnik //Energie- und
Energiespeichertechnik //Material- und
Werkstofftechnik

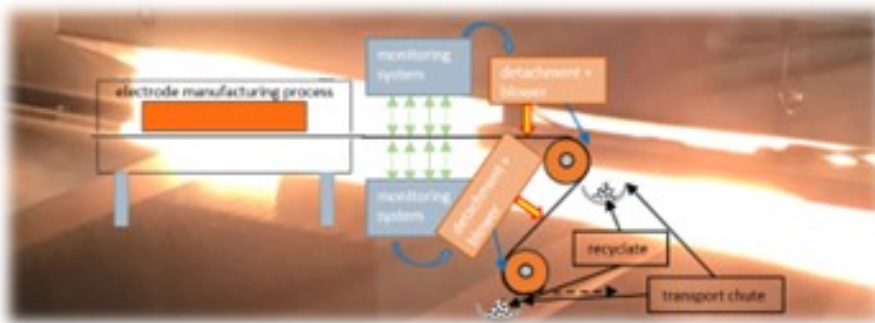


Abb. 1: Prinzipskizze der Prozessführung

VORTEILE

- Sortenreine Materialrückgewinnung ohne stoffliche Trennung und erneute Materialsynthese
- Frühestmögliche Separation im Produktionsprozess verhindert Weiterverarbeitung von Ausschussmaterial
- Universeller Einsatzort im Produktionsprozess und Kombinationsmöglichkeiten mit weiterer Sensorik

ANWENDUNGSBEREICHE

Elektrodenfertigung, Recycling, Anlagenbau

SERVICE

Lizenz zur gewerblichen Nutzung / Kooperation möglich